

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия
«Хакасский колледж профессиональных технологий, экономики и сервиса»
(ГБПОУ РХ ХКПТЭС)

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ВНЕАУДИТОРНЫХ
САМОСТОЯТЕЛЬНЫХ РАБОТ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 РАСКРОЙ ПРИ ПОШИВЕ И ПЕРЕКРОЙ ПРИ РЕМОНТЕ
И ОБНОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ
МДК. 03.01. РАСКЛАДКА ЛЕКАЛ И ВЫКРАИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

для студентов
профессии 29.01.05 Закройщик

РАССМОТРЕНА
ПЦК УГС 29.00.00

Пр. № __ от «__» _____ 20__ г.

Председатель: _____ Шингареева А.Е.

СОСТАВЛЕНА

в соответствии с ФГОС по профессии
29.01.05 Закройщик, 33.016 Профессиональным
стандартом Специалист по моделированию и
конструированию швейных, трикотажных,
 меховых, кожаных изделий по индивидуальным
заказам, требованиями к квалификации World
Skills Russia компетенции «Технологии моды»
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Креницына

Мочаловская А.П.

ПМ.03. Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий : Методические указания по выполнению внеаудиторных самостоятельных работ для студентов профессии 20.01.05 Закройщик – Абакан: ГБПОУ РХ ХКПТЭС, 2019. – 35 с.

УТВЕРЖДЕНА:

Методическим советом

пр № _____ от «__» _____ 20__ г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие методические указания по дисциплине «Раскладка лекал и выкраивание деталей» для профессии 29.01.05 Закройщик составлены в соответствии с требованиями ФГОС.

Методические указания по выполнению внеаудиторных самостоятельных работ предназначены для студентов профессии 29.01.05 Закройщик изучающих МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей.

Внеаудиторные самостоятельные работы, направлены на теоретическую и профессиональную практическую подготовку по освоению ПМ 03.01 Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий ОПОП по профессии 29.01.05 Закройщик, формированию профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале.

ПК 3.2. Выкраивать детали изделий.

ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.

В результате выполнения внеаудиторных самостоятельных работ студенты должны:

знать:

- правила раскладки лекал на материале;
- методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика.

На втором курсе запланировано 2 внеаудиторные самостоятельные работы, сформированные по принципу «от простого к сложному». Каждая самостоятельная работа содержит цель, методическое руководство к выполнению, перечень оснащения работы, содержание работы, теоретический материал по выполнению работы, контрольные вопросы, форму предъявления отчета, критерии оценки.

В ряде внеаудиторных самостоятельных работ содержание учебного материала раскрыто полностью, в остальных даны ссылки на литературу.

Выполненная работа должна быть представлена в виде отчета по заданной форме.

Наличие положительной оценки по внеаудиторным самостоятельным работам необходимо для получения зачета по МДК 03.01. Раскладка лекал и выкраивание деталей.

Знания и умения выполнение раскладки лекал и выкраивания деталей необходимы для изучения следующих МДК 02.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам, МДК 05.01 Подготовка изделия к примеркам и проведение примерок, МДК 06.01 Выполнение ремонта и обновление изделий.

Содержание

Название внеаудиторных самостоятельных работ	Страницы
СУРО 1. Виды лекал, используемых в производстве одежды по индивидуальным заказам	5
СУРО 2. Основы технологии раскладки лекал платья с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы	13

Самостоятельная учебная работа обучающихся 1

Тема: Виды лекал, используемых в производстве одежды по индивидуальным заказам

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть знаниями: 32

Цель работы: ознакомление с видами лекал, используемых в производстве одежды по индивидуальным заказам

Задание:

1. Изучить особенности изготовления и графического оформления рабочих чертежей лекал базовых конструкций одежды.
2. Ознакомиться с рабочими чертежами и лекалами базовых конструкций одежды для различных видов.
3. Изготовить рабочие чертежи лекал базовых конструкций на женское платье.
4. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, ИЛ- 1 «Виды лекал, используемых в производстве одежды по индивидуальным заказам».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4.

1 этап. Изучение особенностей изготовления и графического оформления рабочих чертежей лекал базовых конструкций одежды

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1.

2 этап. Ознакомление с рабочими чертежами и лекалами базовых конструкций одежды для различных видов.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1.

3 этап. Изготовление рабочих чертежей лекал базовых конструкций на женское платье

На данном этапе выполняют рабочие чертежи лекал базовых конструкций на женское платье.

4 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- рабочие чертежи лекал женского платья;
- вывод по практической работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Самостоятельная работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

- 1 Какие виды лекал используют в производстве одежды по индивидуальным заказам?
- 2 Какие данные указывают на каждой детали?
- 3 Какие детали содержит комплект лекал базовых конструкций?
- 4 Методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика?
- 5 Анализ данных паспорта заказа и выбор метода раскроя с учетом особенностей телосложения заказчика?
- 6 Подбор лекала базовых конструкций для раскроя швейных изделий различного ассортимента; корректировка лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика?

Список литературы:

2, 4

Виды лекал, используемых в производстве одежды по индивидуальным заказам

В производстве одежды по индивидуальным заказам используют лекала базовых конструктивных основ, универсальные лекала и унифицированные.

Лекала базовых конструкций изготавливают на типовую фигуру, на все рекомендуемые типоразмеры фигур (или через один размер, или на средний размер), как правило, в одном среднем росте 164 см.

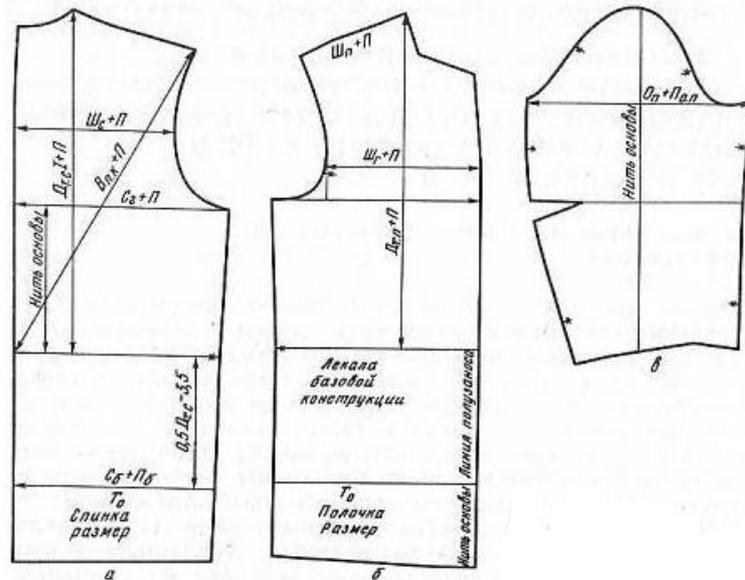


Рисунок 1 – Лекала базовой конструкции плечевого мужского изделия.

Базовая конструкция представляет собой лекала основных деталей изделия – полочки, спинки и рукава, разработанные на стандартную фигуру с учетом требований моды. Исходным данным для изготовления рабочих чертежей лекал является чертеж конструкции деталей изделия.

Вспомогательными линиями оформляют положение линий груди, талии, бедер, перегиба лацкана, локтя, как показано на рисунке 4.

Лекала базовых конструкций (ЛБК) наиболее востребованы на предприятиях, изготавливающих одежду по индивидуальным заказам.

Комплект лекал базовых конструкций содержит основные детали изделия: спинку, полочку, рукав (рис. 15.1). Лекала изготавливают без припусков на швы.

На лекалах базовых конструкций деталей показывают места измерений основных конструктивных участков и дают расчетные формулы для удобства корректирования лекал в процессе раскроя ткани для изготовления изделий по индивидуальным заказам; вдоль каждой конструктивной линии расчетная формула указывается один раз.

На лекале спинки обозначаются: ширина изделия под проймой $C_{г111} + П_г$; ширина изделия по линии талии (только в изделии приталенного силуэта) $C_т + П_т$; ширина изделия по линии бедер $C_б + П_б$; ширина спинки $Ш_с + П_{шс}$; длина спинки до талии $Д_{тсц} + П_{дтс}$; уровень глубины проймы $V_{прм} + П_{спр} + 0,5П_{дтс}$; расстояние от середины спинки на линии талии до конца плечевой линии $В_{дкп} + П_{вкп}$; ширина горловины спинки $1/3C_{ш} + П_{шг} + 0,5$ см; ширина плечевого среза $Ш_п + Р_{пв} + П_{пос}$; длина изделия $Д_и + П_{дтс}$.

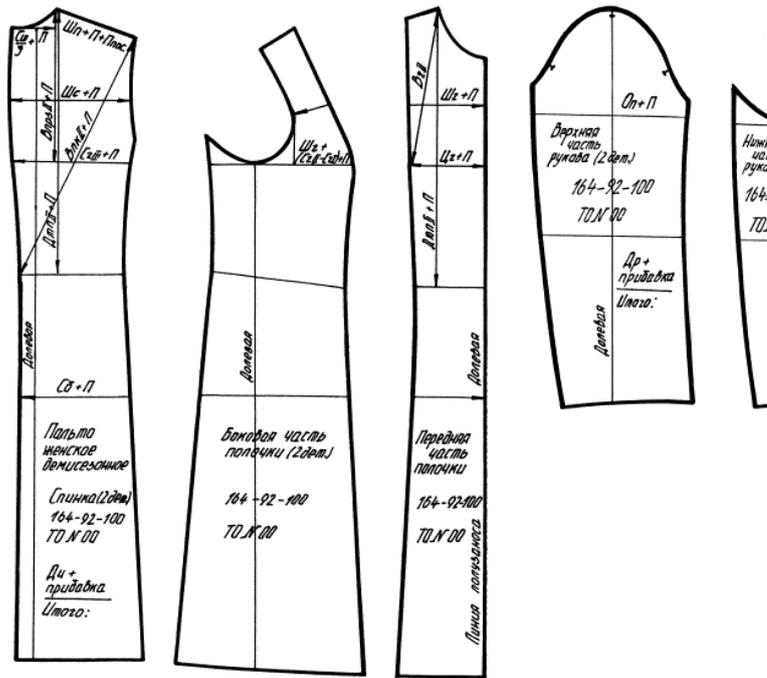


Рисунок 2 - Рабочие чертежи лекал базовых конструкций

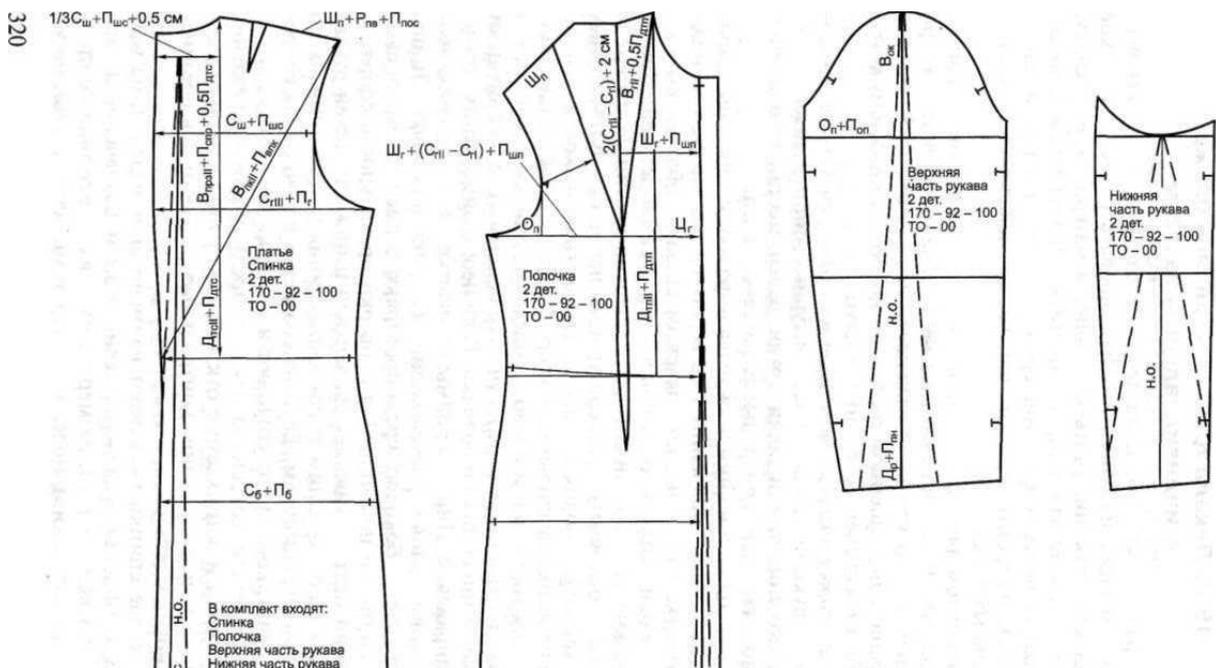


Рисунок 3 - Рабочие чертежи лекал базовых конструкций

На лекале полочки обозначаются: длина полочки до линии талии $D_{тп,} + P_{дтп,}$; положение конца нагрудной вытачки $B_{г11} + 0,5 P_{дтп,}$; раствор нагрудной вытачки $2(C_{гм} - C_{г,}) + 2 \text{ см}$; ширина полочки в узком месте $Ш_{г} + P_{шп,}$; ширина полочки по линии груди $Ш_{г} + (C_{г11} - C_{г1}) + P_{шп,}$; длина плечевого среза $Ш_{,,}$.

На лекале рукава обозначаются: ширина рукава под проймой $O_{п} + P_{оп,}$; длина рукава $D_{р} + P_{шп,}$; высота оката $B_{ок}$.

Вышеперечисленные формулы верны для лекал изделия с втачными рукавами.

Унифицированные лекала используют при централизованном раскрое настилами прокладочных, утепляющих материалов и подкладки пиджаков, брюк и головных уборов. Лекала выполняют с учетом современных форм, фасонов одежды, методов обработки, предусматривая необходимые припуски на обработку и усадку материала.

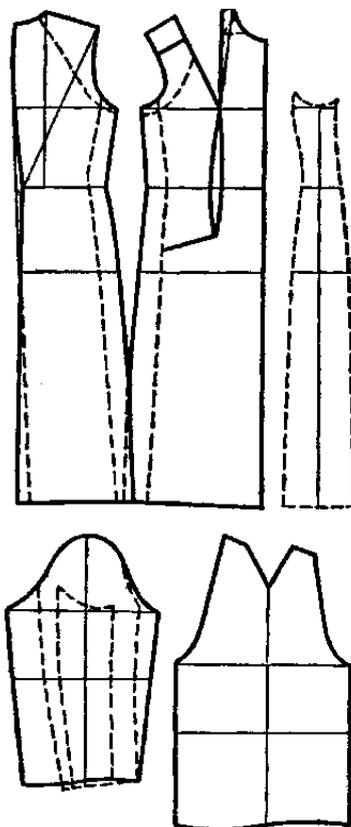


Рисунок 4- Лекала универсальной базовой конструкции женского плечевого изделия

Положение контрольных надсечек в лекалах. Надсечки, контрольные знаки, располагают перпендикулярно к срезу детали. Длина надсечки составляет 0,3...0,7 см. В изделиях с втачными рукавами надсечки располагают на лекале спинки: по боковому срезу — на уровне линии талии и на уровне линии бедер; по срезу проймы — в точке P_3 , на средней линии разрезной спинки — на уровне линии талии; на лекале полочки (детали переда): по боковому срезу — на уровне линии талии и на уровне линии бедер, по срезу проймы — в точке P_6 , по срезу горловины — на линии полузаноса в точке уступа лацкана.

Если спинка или полочка состоит из нескольких деталей, необходимы надсечки для соединения этих деталей: на уровне линии талии, на уровне линии бедер, на уровне выступающей точки груди. При горизонтальном членении деталей надсечки необходимы для правильного положения конструктивных и декоративных элементов (положение вытачки, рельефа, участок сборки и т.д.).

Надсечки на лекале рукава располагают по окату на уровне вершины переднего переката (точка Γ), на уровне вершины локтевого переката (точка P_3), по плечевому срезу (точка O_2), по переднему срезу верхней и нижней частей рукава на расстоянии 7...8 см от вершины среза и на расстоянии 7...8 см от низа рукава, по локтевому срезу верхней и нижней частей рукава на расстоянии 9... 10 см от вершины среза и на расстоянии 9... 10 см от низа рукава, по верхнему срезу передней и задней частей рукава

на уровне линии глубины проймы (точки O_m и $O|_2$), на расстоянии 7...8 см от низа рукава, если рукав с верхним швом.

В изделиях с рукавами покроя реглан надсечки располагают на спинке: по боковому срезу — на уровне линии талии и на уровне линии бедер, по срезу проймы — в точке P_3 , на расстоянии 7... 8 см от линии горловины спинки, на средней линии разрезной спинки — на уровне линии талии, на средней линии цельнокроеной спинки — в конце застрачивания складки; на полочке: по боковому срезу — на уровне линии талии и на уровне линии бедер; по срезу проймы — в точке P_6 , на расстоянии 6... 7 см от линии горловины, по срезу горловины — на линии полузаноса в точке уступа лацкана; на рукаве: на передней части рукава по линии проймы — на уровне вершины переднего переката (точка P_{62}), на расстоянии 6... 7 см от вершины (от линии горловины полочки), по верхнему срезу — на уровне конечной плечевой точки $P_5(P15)$, на уровне линии глубины проймы в точке O_n , на расстоянии 7... 8 см от низа рукава, по нижнему срезу — на расстоянии 6...7 см от вершины среза и на расстоянии 7...8 см от низа рукава; на задней части рукава по линии проймы — на уровне вершины локтевого переката (точка $P32$), на расстоянии 7... 8 см от вершины (от линии горловины полочки), по верхнему срезу — на уровне конечной плечевой точки P_n , на уровне линии глубины проймы — в точке $O_{,2}$, на расстоянии 1... 8 см от низа рукава, по нижнему срезу — на расстоянии 6... 7 см от вершины среза и на расстоянии 7... 8 см от низа рукава.

На лекале брюк надсечки располагают на уровне колена по боковому и шаговому срезам передней и задней половинок, на уровнях верхнего и нижнего концов кармана по боковым срезам, по переднему срезу передней половинки на уровне начала застежки на расстоянии 5 см от вершины шагового среза.

На лекале юбки надсечки располагают на переднем и заднем полотнищах: по боковому срезу — на уровне линии бедер и на уровне конца застежки (левого бокового среза), по среднему срезу заднего полотнища — в конце застрачивания складки, шлицы или разреза.

Самостоятельная учебная работа обучающихся 2

Тема: Основы технологии раскроя платья с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть знаниями: 32, 33

Цель работы: изучить основы технологии раскроя платья с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы; выполнить раскладку лекал на ткани в соответствии техническими требованиями; определить норму расхода материалов.

Задание:

1. Зарисовать модель;
2. Ознакомиться с деталями кроя;
3. Ознакомиться с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой;
4. Заполнить таблицу «Технические условия на раскладку лекал, раскрой»;
5. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, ИЛ - 2 «Основы технологии раскроя платья с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий; выкраиванию деталей изделий; контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей.

Внеаудиторная работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4.

1 этап. Зарисовка модели

Модель прямой юбки оформляется в виде технической рисунка на листе формата А4 в черно-белой графике - вид спереди, вид сзади.

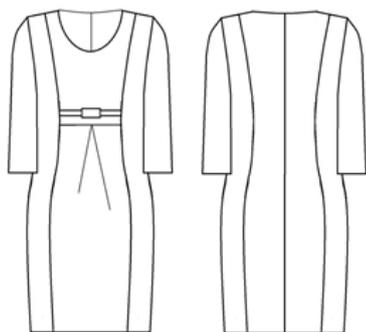


Рисунок 5 – Модель платья с рельефами, идущими из плечевого среза



Рисунок 6 – Модель платья с рельефами, идущими из среза проймы

2 этап. Ознакомление с деталями кроя.

Согласно модели определяют детали кроя, их количество. Полученные данные необходимы для заполнения таблицы «Технические условия на раскладку лекал, раскрой».

3 этап. Ознакомление с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.

Изучают информацию, приведенную в [4, стр.142-152, 183-185].

4 этап. Заполнение таблицу «Технические условия на раскладку лекал, раскрой»

На данном этапе заполняют таблицу 1 - Технические условия на раскладку лекал, раскрой. При заполнении таблицы используют данные, приведенные [4, стр.142-152, 183-185].

Таблица 1 - Технические условия на раскладку лекал, раскрой.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наим-ние срезов	Величина припуска, см	Направление д.н.	Допускаемые отклонения д.н., %
1	2	3	4	5	6	7	8

5 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- зарисовку модели;
- таблицу «Технические условия на раскладку лекал, раскрой»;
- вывод по работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Самостоятельная работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настиления ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?

Список литературы:

- 1, 2, 3, 4

Основы технологии раскроя платья с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы

Пример оформления таблицы

Таблица 1 - Технические условия на раскладку лекал, раскрой.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наименование срезов	Величина припуска, см	Направление д.н.	Допускаемые отклонения д.н., %
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Центральная часть спинки	2		1. средний 2. горловины 3. плечевой 4. проймы 5. рельефа 6. низа	1-3 1 1-3 1-2 1-3 2-5	Параллельно линии середины спинки	2
2	Боковая часть спинки						

Примечание: В графе величина припуска указывают диапазон от минимально (массовое производство) до максимального (индивидуальное производство) значения. В скобках указывают рекомендуемую в конкретном случае величину.

Например: 2-5 (3)

Раскладка лекал на ткани

На ткани размечают рамку (желательно слева направо) в соответствии с заданной шириной. Проверив наличие всех деталей в комплекте, направление нитей основы и допускаемые отклонения, а также установив асимметричность деталей конструкции и характер расцветки ткани, приступают к выполнению раскладки. Примеры раскладки лекал для платьев с рельефами, идущими из плечевого среза, из среза проймы приведены на рисунках 6,7

При этом должны учитываться технические требования к раскладке лекал, раскрою и деталям кроя.

Для получения экономичных раскладок руководствуются следующими условиями:

- раскладку лекал начинают с размещения крупных деталей;
- детали с прямыми срезами необходимо укладывать по кромке ткани;
- фигурные (сложные) контуры лекал следует укладывать внутрь раскладки;
- фигурные срезы деталей по возможности совмещают, то есть выступы одних укладывают в соответствующие выемки других деталей;
- если имеется расчетная норма, то раскладку следует начинать с разных концов;

- межлекальные потери совмещают в одном месте раскладки;
- с увеличением размеров изделия любого ассортимента целесообразно применять более широкую ткань.

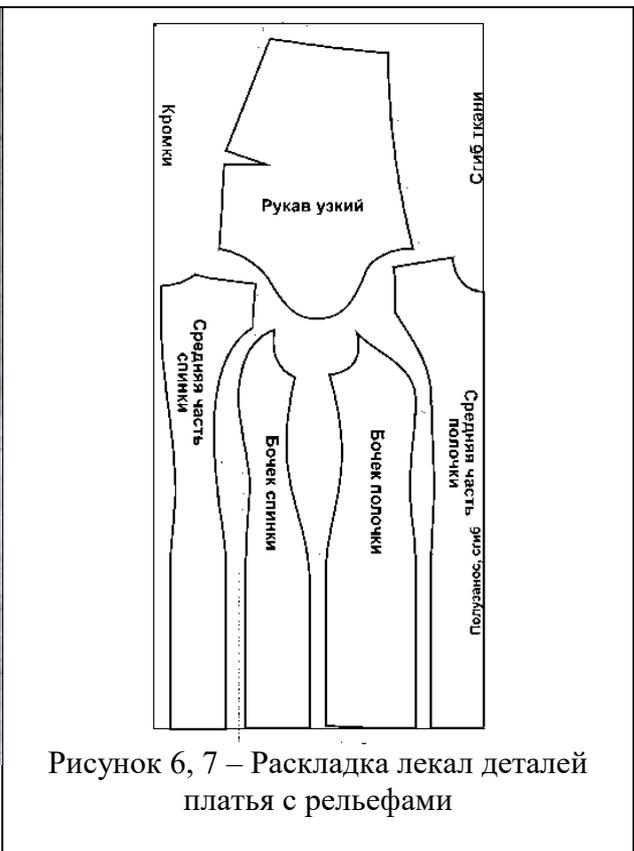
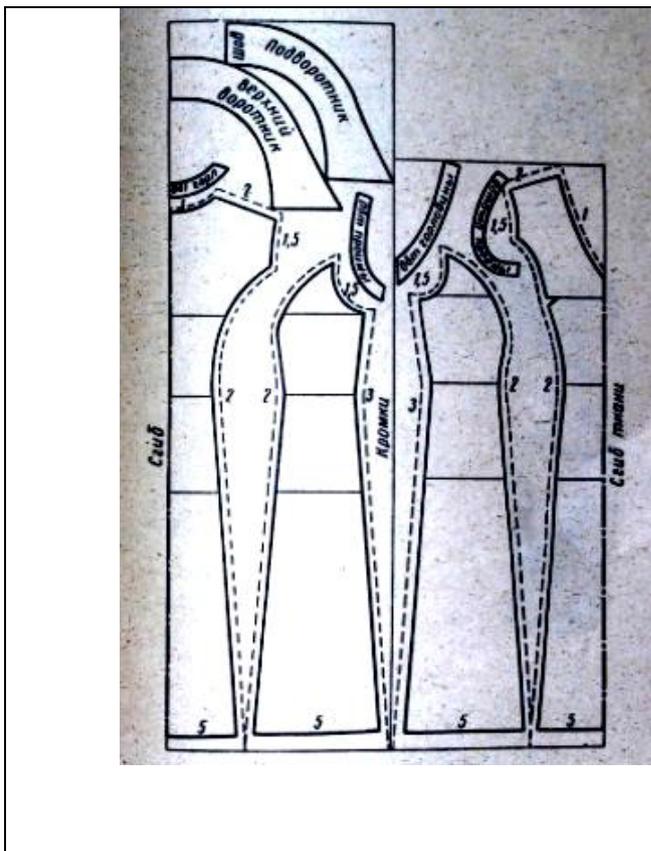


Рисунок 6, 7 – Раскладка лекал деталей платья с рельефами

Литературные источники:

1. Арбузова Е.Г. Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ Е.Г.Арбузова, Т.В. Белова, Л.Г. Хракова.- М.: Издательский центр «Академия», 2019.- 304 с.
2. Конструирование швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /[Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С, Сакулин, А.Т.Труханова].-10-е изд., перераб.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.-432 с.
3. Раскрой тканей с использованием лекал базовых конструкций. ч. 1, ч. 2: Методические рекомендации.- М.: ЦБНТИ, 1989.
4. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.